



### Hoval Cosmo

Lo sviluppo della caldaia Hoval Cosmo, oltre che far tesoro dell'esperienza e competenza Hoval nel settore specifico delle caldaie in acciaio, risponde alle ultime richieste in termini di prestazioni ed emissioni avanzate a livello legislativo europeo. La caldaia Cosmo è inoltre progettata e costruita secondo EN ISO 9001 e dispone di tutte le marcature CE.

#### Caratteristiche peculiari

- Superfici di scambio con tubi bugnati (no turbolatori), la caldaia resta pulita a lungo così come il rendimento. Minori costi di gestione e manutenzione.
- Elevato contenuto d'acqua, non è richiesta la minima circolazione. Minori costi d'installazione e minori consumi elettrici.
- Spessore della camera di combustione e dei tubi, sovradimensionato, per garantire minori sollecitazioni termiche e maggior durata.
- Possibilità di funzionare con carico ridotto del 40% per incrementare ulteriormente il rendimento annuo della caldaia.
- Grande versatilità, si presta alla sostituzione di generatori esistenti.

### ThermoCondensor TC-AF

Il ThermoCondensor aluFer® TC-AF è un recuperatore di calore indipendente adatto per il recupero di calore e la condensazione

#### I vantaggi di Hoval Cosmo Condens

- Grazie all'elevata efficienza è possibile ottenere, con temperature dell'acqua di ritorno basse, un risparmio di energia fino al 17%.
- Elevato contenuto d'acqua, non è richiesta una pompa di circolazione.
- Può essere accoppiato anche con gruppi termici e bruciatori esistenti.
- La possibilità di orientare l'ingresso dei gas combusti con angoli di 45° in 45°, permette l'installazione anche in spazi ridotti.
- La forma compatta richiede ingombri ridotti per l'installazione, manutenzione.



### TopTronic®, la termoregolazione all'avanguardia.

TopTronic® è il moderno sistema di regolazione sviluppato da Hoval. Controllato da microprocessore, assicura comfort e risparmio energetico in piena sicurezza.

#### Caratteristiche peculiari

- Funzionamento automatico.
- Controllo circuiti riscaldamento a temperatura scorrevole.
- Controllo bruciatore monostadio, bistadio o modulante.
- Gestione caldaie in cascata.
- Programmi e orari di funzionamento personalizzabili.
- Lettura temperature e stato impianto.
- Ampliamento funzioni con chiave digitale.



# Qualità Hoval

## Potenza raddoppiata

Le caldaie Cosmo possono essere sovrapposte, permettendo di raddoppiare la potenzialità, inoltre con questa disposizione dei gruppi termici è possibile risparmiare spazio - ad esempio all'interno delle Centrali Termiche Autonome.

**Grande comfort di manutenzione.** Molti dettagli permettono di avere bassi costi di funzionamento e manutenzione: i componenti sono agevolmente accessibili, facili da pulire e, in caso di guasti, sostituibili velocemente.

Il controllo e la manutenzione sono notevolmente agevolati.

## Il servizio assistenza Hoval.

L'assistenza ai clienti Hoval è garantita da personale qualificato, in grado di risolvere tempestivamente qualunque tipo di problema in Italia e all'estero.

Su richiesta vengono effettuati anche interventi di manutenzione programmata; Hoval esegue inoltre riparazioni, assemblaggi "on site" e costruzione di centrali termiche autonome "chiavi in mano".

## Hoval Italia S.r.l.

Sede  
Via per Azzano S. Paolo, 26/28  
24050 GRASSOBBIO (BG)  
tel 035 525069  
fax 035 525858  
info@hoval.it

Filiale  
Centro Commerciale  
Settore "A" N° 26  
Località Villanova  
33170 PORDENONE  
tel 0434 570552  
fax 0434 573049  
hovalitalia.pn@carival.it

[www.hoval.it](http://www.hoval.it)

Il Vostro distributore/installatore:

# Hoval

Responsabile per l'energia e l'ambiente

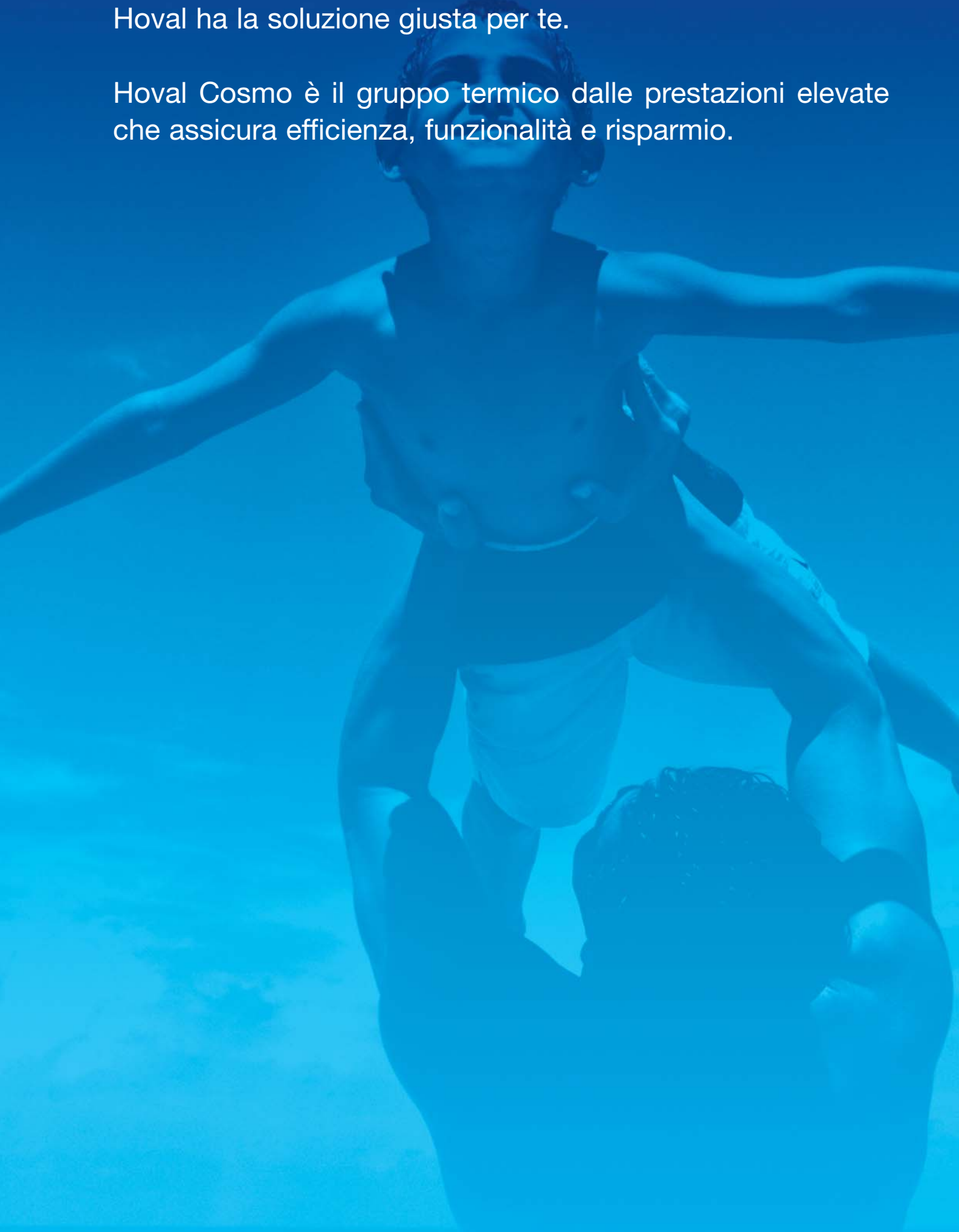
Hoval Cosmo  
Caldaia in acciaio  
per combustibili liquidi e gassosi,  
potenze da 175 fino a 1450 kW.



**Hoval**

Qualunque siano le tue esigenze di spazio e potenzialità  
Hoval ha la soluzione giusta per te.

Hoval Cosmo è il gruppo termico dalle prestazioni elevate  
che assicura efficienza, funzionalità e risparmio.



## Hoval Cosmo: il generatore dalle prestazioni elevate. Hoval CosmoUnit: il gruppo termico che soddisfa le richieste dell'utente.

La scelta di una caldaia in acciaio richiede sempre grande attenzione, la stessa attenzione che Hoval da sempre riserva ai propri prodotti in fase di progettazione. La caldaia Cosmo si caratterizza dalle ampie dimensioni del focolare che permettono di avere una combustione con minori sostanze inquinanti e parallela-

mente una maggior durata poiché meno sollecitata a livello termico.

Lo stesso generoso dimensionamento delle superfici di scambio termico, garantisce alla caldaia Cosmo prestazioni energetiche elevate, che la posizionano ai vertici della categoria. La versione CosmoUnit per gas o gasolio risponde alle esigenze

dell'utenza sempre più articolate e mirate. Non solo nella versione Unit, Hoval diventa unico referente e responsabile del gruppo termico composto da caldaia, bruciatore e termoregolazione, ma garantisce al tempo stesso che l'abbinamento permetta la miglior simbiosi tra caldaia e bruciatore, condizione imprescindibile per ottenere e mante-

nere rendimenti elevati.

L'abbinamento con bruciatore di gas a basse emissioni inquinanti, permette di raggiungere i limiti di NOx più restrittivi che alcune nazioni europee, come la Svizzera, impongono. Si tratta di valori fino a poco tempo fa impensabili per una caldaia ad inversione di fiamma.



- L'installazione di Cosmo è rapida e semplice, la parte elettrica è completamente precabata, la connessione elettrica fra caldaia e bruciatore è ottenuta con connettori ad innesto rapido codificato.
- La dotazione standard del quadro elettrico prevede un secondo termostato di regolazione per consentire l'abbinamento di un bollitore per la produzione di acqua calda centralizzata e la possibilità della richiesta di calore attraverso un comando esterno
- A richiesta è possibile fornire il quadro di comando con il regolatore Hoval TopTronic®. Lottica del regolatore incorporato nella caldaia riflette notevole funzionalità e una ricercata eleganza.

# Hoval Cosmo Condens: tutto il valore della condensazione. Il ThermoCondensor recupera il calore latente dei fumi.



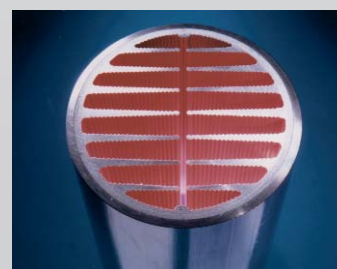
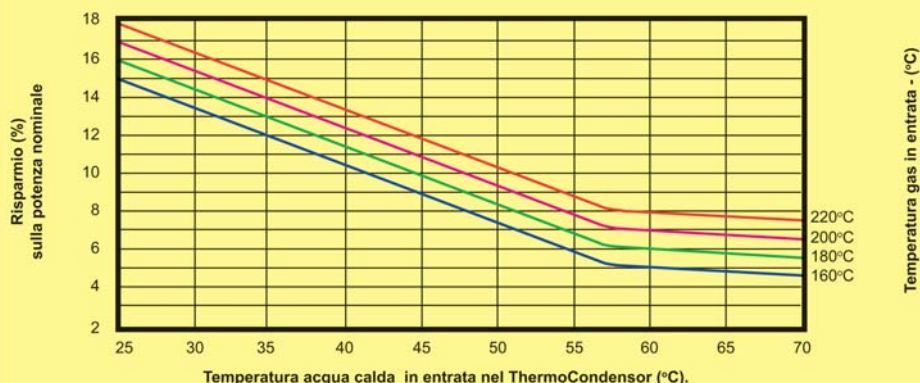
In una combustione di gas metano i fumi contengono, per ogni m<sup>3</sup> di gas bruciato, non meno di 1,6 kg di acqua sotto forma di vapore acqueo. Tale vapore incorpora potenzialmente dell'energia (assorbita durante l'evaporazione). Il processo di condensazione dei fumi, svolto nel ThermoCondensor posizionato in coda all'uscita fumi della caldaia, permette di recuperare una buona parte del calore latente. Grazie alla riduzione della temperatura

fumi, è possibile recuperare anche parte del calore sensibile. • Il recuperatore di calore ThermoCondensor è facile da introdurre nel locale caldaia ed è semplice da installare. Per sfruttare al meglio lo spazio disponibile, lo si può posizionare dietro o su un lato della caldaia. L'operazione di posizionamento è resa agevole anche dall'ingresso fumi provenienti dalla caldaia, dato che è orientabile a piacere. Il posizionamento separato del

ThermoCondensor aluFer® è vantaggioso anche in occasione della manutenzione • Il nuovo scambiatore aluFer® assicura la massima condensazione. La superficie di scambio è composta da un tubo esterno (lato acqua) in acciaio inossidabile (AISI 316 Ti) con tubi profilati in alluminio all'interno (lato fumi). Lo scambiatore aluFer® sviluppato da Hoval ha la caratteristica di aumentare notevolmente lo scambio termico grazie alla

particolare conformazione sul lato fumi, garantendo sul lato acqua la massima protezione alla corrosione. I fumi sono raffreddati efficacemente prima di essere ceduti al camino per la definitiva evacuazione. Hoval Cosmo Condens in quanto generatore a condensazione permette di accedere a sovvenzioni e contributi che alcune regioni e province prevedono a livello di piano energetico.

Risparmio Energetico Cosmo-Condens.



Lo scambiatore di calore aluFer®, brevettato da Hoval, accentua lo scambio termico riducendo in modo drastico la temperatura dei fumi.